

**DIN ISO 3089**

ICS 25.060.20

Teilweiser Ersatz für  
DIN 6386-1:1977-05**Werkzeugmaschinen –  
Prüfbedingungen für zentrierende, handbetätigte Drehfutter mit  
einteiligen Spannbacken (ISO 3089:2005)**

Machine tools –

Test conditions for self-centring, manually-operated chucks with one-piece jaws  
(ISO 3089:2005)

Machines-outils –

Conditions d'essai pour mandrins à serrage concentrique et à commande manuelle avec  
mors monobloc (ISO 3089:2005)

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

## Inhalt

Seite

Nationales Vorwort .....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise.....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen.....	4
3 Vorbemerkungen .....	4
4 Genauigkeitsklassen .....	4
5 Geometrische Prüfungen .....	4
5.1 Haupttrieb .....	4
5.2 Eingangsdrehmoment.....	5
5.3 Prüfdorne .....	5
5.4 Prüfringe .....	5
5.4.1 Allgemeines.....	5
5.4.2 Genauigkeit der Prüfringe für Außenspannbacken .....	5
5.4.3 Genauigkeit der Prüfringe für Innenspannbacken .....	5
5.5 Genauigkeit von Spindel oder Futterflansch .....	6
5.6 Genauigkeit des Drehfutters.....	9
Literaturhinweise .....	16

## Nationales Vorwort

Die vorliegende Neufassung der Internationalen Norm ISO 3089 wurde vom Unterkomitee SC 8 „Work holding spindles and chucks“ des Technischen Komitees 39 „Machine tools“ erarbeitet.

Diese dritte Ausgabe annulliert und ersetzt die zweite Ausgabe (ISO 3089:1991), die technisch überarbeitet wurde.

Deutschland war durch den Arbeitsausschuss NA 121-02-07 AA „Drehmaschinenspannzeuge und Zubehör“ des Normenausschusses „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS) an dieser Erarbeitung beteiligt.

Die DIN ISO 3089 ersetzt teilweise die Prüfbedingungen aus DIN 6386-1:1977-05.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Für die im Inhalt zitierten Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 230-1    siehe DIN ISO 230-1  
ISO 1101    siehe DIN EN ISO 1101

## Änderungen

Gegenüber DIN 6386-1:1977-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Prüfbedingungen teilweise ersetzt;
- b) Prüfungen mit Toleranzangaben für Futterdurchmesser  $d_1$  bis 800 mm aufgenommen.

## Frühere Ausgaben

DIN 6386-1: 1977-05

## Nationaler Anhang NA (informativ)

### Literaturhinweise

DIN EN ISO 1101, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Geometrische Tolerierung — Tolerierung von Form, Richtung, Ort und Lauf*

DIN ISO 230-1, *Werkzeugmaschinen — Prüffregeln für Werkzeugmaschinen — Teil 1: Geometrische Genauigkeit von Maschinen, die ohne Last oder unter Schlichtbedingungen arbeiten*